

# Chemowäscher

Zweistufiger, nasschemischer Abluftwäscher mit Säureinsatz und nachgeschalteter Biowäsche

## DLG zertifiziert für die Schweinemast Chemo<sup>+</sup> 5880

Minderung > 85 % Ammoniak (NH<sub>3</sub>)

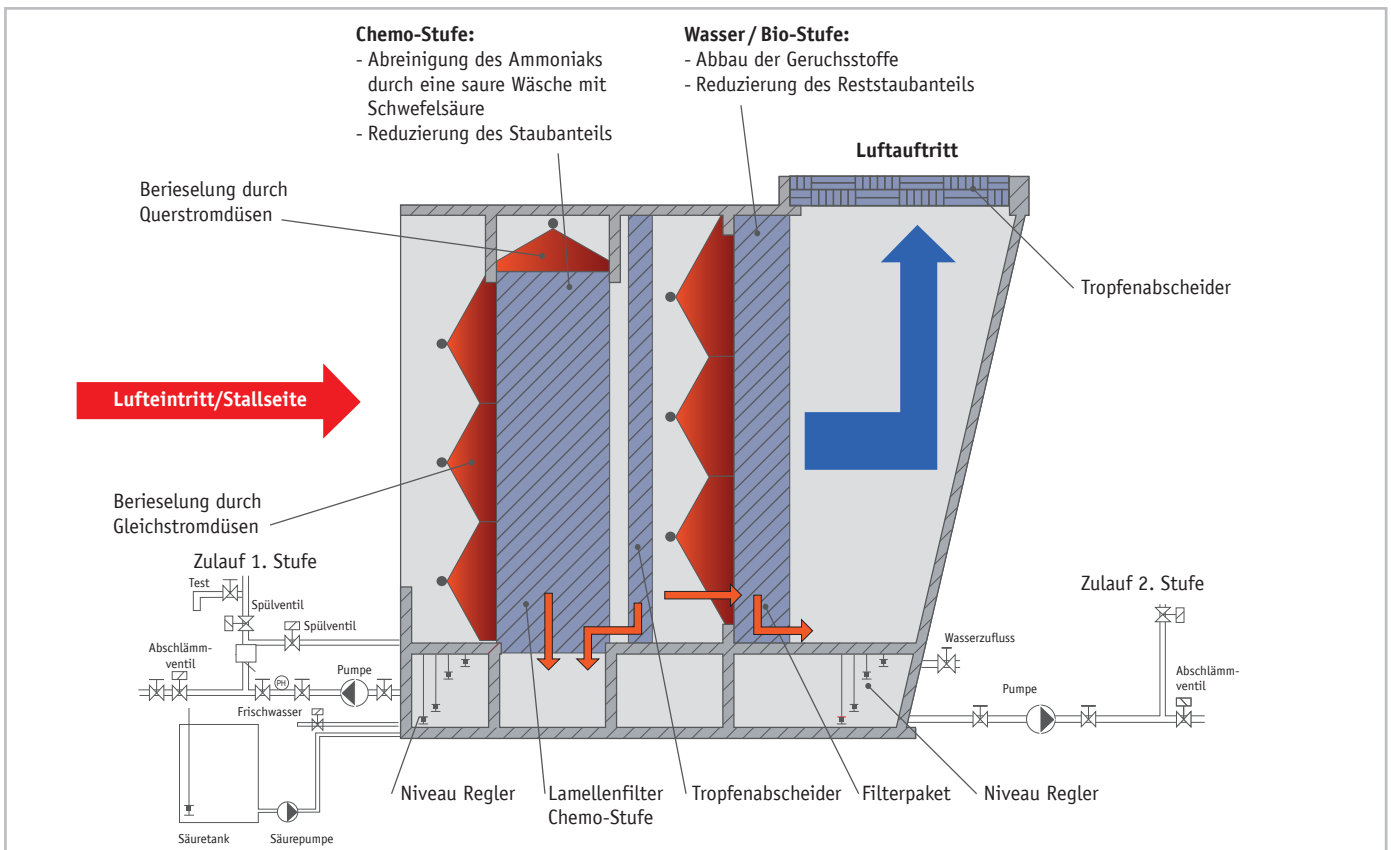
> 95 % Staubreduktion

> Geruchsminderung auf unter 300 GE/m<sup>3</sup> und kein Rohgasgeruch im Reingas wahrnehmbar

### Alles aus einer Hand.

- Begleitung Genehmigungsverfahren
- Anlagenplanung
- Bau und Einrichtung der Anlagen
- Inbetriebnahme
- Schulung
- Wartung

## Funktionsweise Abluftwäscher Uniqfill Air BV Chemo<sup>+</sup>



Die Abluft wird über Ventilatoren aus den Stallabteilen abgesaugt und gleichmäßig durch den Luftwäscher gedrückt. Hierbei arbeitet der Luftwäscher vollautomatisch. In der ersten Stufe (Chemo-Stufe) wird die durch Ammoniak und Staub belastete Stallluft mithilfe einer „sauren“ Wäsche (Schwefelsäure) gereinigt. Zur Beseitigung der Geruchsstoffe wird die zweite Stufe (Bio-Stufe) nachgeschaltet.

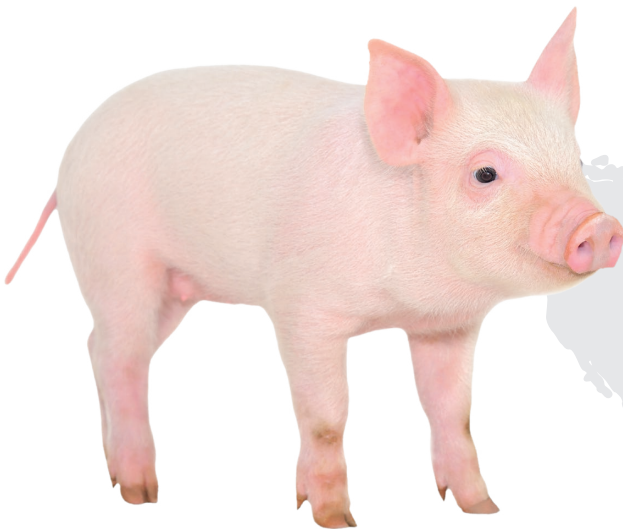
## Merkmale

- Individuelle, auf Tierzahl ausgerichtete Bauweise, auch als Container
- Transparente Darstellung des Anlagenbetriebes durch elektronisches Betriebstagebuch
- Niedrige Druckverluste durch strömungstechnisch optimierte Abluftführung
- Fernabfragen und Fernwartung möglich
- Einsatz von bewährten Industriekomponenten
- Abbau von Ammoniak, Staub und Geruch

## Vorteile

Höhere Wertschöpfung durch

- Verringerung von Transport- und Lagerkosten aufgrund geringerer Abschlammwassermenge
- Nutzung des ASL-Wassers als hochwertigen Dünger
- Reduzierung der Energiekosten für die Lüftungsanlage aufgrund optimaler Anlagenführung
- Bedarfsgerechte Auslegung und somit Minimierung der Investitionskosten
- Minimierung der Servicekosten durch hohe Betriebssicherheit
- Weniger wartungsintensiv



### **SCHULZ Systemtechnik GmbH**

Schneiderkruger Str. 12  
49429 Visbek  
Tel. +49 4445 897-0  
Fax +49 4445 897-300  
immissionsschutz@schulz.st

[www.schulz.st](http://www.schulz.st)

**Wir bauen Lösungen.**