

**Innovationen für die  
Industrieautomation von  
SCHULZ Systemtechnik**



## Langförden

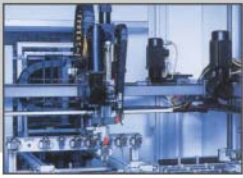
**Stetige Innovation sichert  
den Vorsprung**

**SCHULZ Systemtechnik betreut  
eines der leistungsfähigsten  
Mischfutterwerke Deutschlands**

- Elektrotechnik
- Automatisierungstechnik
- Produktionsüberwachung
- Materialverwaltung
- Rezepturverwaltung



- Eines der größten und leistungsfähigsten Mischfutterwerke Deutschlands
- Betreuung aller elektrotechnischen Komponenten seit der ersten Inbetriebnahme durch SCHULZ Systemtechnik
- Erneuerung der Steuerungstechnik und des Produktionsüberwachungssystems mit ProControl
- Umrüstung wurde während des laufenden Betriebes in Teilabschnitten durchgeführt
- Keine Beeinträchtigung der weiteren Werke durch modulares Aufteilen der Aggregate
- Leistungssteigerung in allen Fertigungsbereichen
- Vereinfachte Fehlersuche durch integrierte Dokumentation
- Optimale Integration des vorhandenen und neuen Maschinenbaus
- Ideale Abstimmung der Prozessgeräte an die Rezepturen
- Dezentraler Aufbau der E/A-Ebene und dadurch Kosteneinsparung



# Mischfutter Automatisierung Sukzessiver Umbau bei BELA

Der Umbau des in den 60er Jahren errichteten Mischfutterwerkes in Langförden wird in den unterschiedlichen Teilbereichen zum Teil während der Produktion realisiert. So wurde der prozessführende Tijsson Leitreechner im Jahr 1999 an nur einem Wochenende auf das moderne Prozessleitsystem ProControl aus dem Hause SCHULZ umgestellt. Weitere Produktionsbereiche folgten wiederum an anderen Wochenenden, so dass die Produktion weiter gewährleistet war. „Die neue Steuerung der SCHULZ Systemtechnik hat unserem Unternehmen erhebliche Vorteile gebracht. Sowohl die Produktionsmengen als auch die Qualität unserer Produkte konnte mit der Kompetenz für diese Lösungen gesteigert werden“, so der Leiter der wissenschaftlichen Abteilung Heinz Foppe nach der Umstellung.

Gerade die Qualität des produzierten Futters ist ein Hauptaugenmerk bei den Modernisierungen durch SCHULZ Systemtechnik. Unter Berücksichtigung der modernsten verfahrenstechnischen Vorgehensweisen setzen die Mitarbeiter des Systemanbieters SCHULZ immer auch auf hochfunktionale eigene Software-Komponenten, die in allen Werken mit unterschiedlichen Detailgraden an die jeweiligen Produktionsarten angepasst werden können.

Der Umbau auf die moderne Steuerungstechnik wird derzeit in verschiedenen Produktionsbereichen weiter vorangetrieben. Somit ist das Werk immer auf dem aktuellen Stand der Technik.



## Im Überblick

- Produktionskapazität von 40.000 t/Monat
- 4 Verladestraßen mit eichfähigen Straßenfahrzeugwaagen
- 3 Warenannahmegossen
- Rohwarenzellen, Dosierzellen und Fertigmischungszellen getrennt beschickbar
- 6 Mühlwerke, davon eine mit 400 KW-Antrieb
- Rezepturoptimierte Pressensteuerung mit nachgeschalteten Kühlaggregaten
- Rezepturbezogene Melassierung
- Chargenbezogene Protokollierung

**SCHULZ Systemtechnik GmbH**  
Niederlassungen in  
Berlin/Brandenburg, Sachsen,  
Sachsen-Anhalt, Polen;  
Hauptsitz in Niedersachsen:  
Schneiderkruger Str. 12  
D-49429 Visbek  
Tel.: +49 (0) 44 45 / 8 97 - 0  
Fax: +49 (0) 44 45 / 71 22  
[info@schulz.st](mailto:info@schulz.st) · [www.schulz.st](http://www.schulz.st)