

**Innovationen für die
Industrieautomation von
SCHULZ Systemtechnik**



Sitzmontage Johnson Controls/Fiat Polen

„Just-in-Time“-Lösungen für die Automobilindustrie

Automatisierung der Sitzzuführung:

- Steuerung der kompletten Fördertechnik inklusive Taktbetrieb
- Steuerung sämtlicher Arbeitsprozesse
- Kommissionierung
- Be- und Entladung
- Elektrotechnik einschl. Konstruktion und Verkabelung



- umfangreiche Erfahrungen in der Fördertechnik
- Das Projekt konnte mit Hilfe des polnischen Tochterunternehmens SCHULZ INFOPROD trotz enormen Zeitdrucks erfolgreich abgeschlossen werden
- Einsatz des Energiebussystems ECOFAST von Siemens an einer Produktionslinie
- TCP/IP-Vernetzung der SPS-Steuerungen
- Nutzung des Identifikationssystems MOBY I von Siemens für den Datentransport
- SIMATIC S7-300 und S7-400
- SIMATIC ET200S
- Visualisierungssystem WinCC



Know How in der Fördertechnik

Die Vorder- und Rücksitze werden in zwei unterschiedlichen Produktionslinien gefertigt. Gemäß der im Produktionssystem hinterlegten Aufträge werden die Sitzbestandteile vollautomatisch auf Paletten kommissioniert und anschließend zusammengeführt, um dann gemeinsam zur Verladestation befördert zu werden. Bei der Verladung der Sitze auf einen Lkw werden alle Informationen über ein Transpondersystem übermittelt und gemeinsam mit den Sitzen zum Fiat-Werk transportiert. Bei Fiat erreicht das jeweilige Sitzsystem anhand der mitgelieferten Daten just in time das entsprechende Fahrzeug.

Zur Realisierung wurden zwei speicherprogrammierbare Steuerungen vom Typ SIMATIC S7-414-3DP und eine S7-315-2DP eingesetzt. Diese SPS-Steuerungen wurden über TCP/IP miteinander und mit dem übergeordneten Produktionsleitsystem vernetzt. Bei Bedarf ist es möglich, über ein Modem direkt auf die SPS-Steuerungen zuzugreifen. Die dezentrale E/A-Ebene wurde mit SIMATIC ET200S realisiert. Zur Bedienung der Anlage sind ein SIMATIC Touch-Panel MP370 und sieben SIMATIC Touch-Panel TP170B zum Einsatz gekommen. Die Datenübertragung auf den LKW und dann an das Fiat Werk wurde mit dem Identifikationssystem MOBY I der Firma Siemens umgesetzt. Des weiteren wurden etliche Barcode Drucker und Barcode Scanner in das System eingebunden und Schnittstellen zum Produktionsleitsystem und anderen Anlagen - z.B Robotern - realisiert.



Wir kümmern uns um jedes Detail:

- Beratung, Konzepterarbeitung und Planung (z. B. Pflichtenhefterstellung)
- Programmierung von Leitsystemen, Visualisierung und SPS
- Lieferung von Schaltanlagen
- Verkabelung unter Einsatz von Feldbussystemen
- Inbetriebnahme, Schulung und 24-Stunden-Service Hotline-Support und Ferndiagnose

SCHULZ Systemtechnik GmbH
Niederlassungen in
Berlin/Brandenburg, Sachsen,
Sachsen-Anhalt, Polen;
Hauptsitz in Niedersachsen:
Schneiderkruger Str. 12
D-49429 Visbek
Tel.: +49 (0) 44 45 / 8 97 - 0
Fax: +49 (0) 44 45 / 71 22
info@schulz.st · www.schulz.st